

Приложение к рабочей программе
ПМ.02 Изготовление несъемных
протезов

ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ
ПП.02 Изготовление несъемных протезов
Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая

Программа производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов разработана на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая (приказ Минобрнауки России от 11.08.2014г. №972);

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013г. №291 г. Москва «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

– Программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) ФГБОУ ВО «Ростовский государственный медицинский университет» Минздрава России, колледж по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая;

– Положения о прохождении практики обучающимися колледжа ФГБОУ ВО РостГМУ Минздрава России, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена, утвержденного на Ученом совете (от 28.04.2015г. №6)

Организация-разработчик:

ФГБОУ ВО «Ростовский государственный медицинский университет» Минздрава России, колледж

Разработчик:

Сычугова С.В. – преподаватель колледжа профессионального модуля ПМ.02 Изготовление несъемных протезов.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	Стр.4
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	Стр.5
3	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	Стр.7
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	Стр.11
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	Стр.12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов профессионального модуля ПМ.01 ПМ.02 Изготовление несъемных протезов является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения квалификации: Зубной техник и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Изготовление несъемных протезов.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

- развитие общих и профессиональных компетенций;
- формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта работы по специальности в части освоения основного вида профессиональной деятельности Изготовление несъемных пластиночных протезов в рамках профессионального модуля ПМ.02 Изготовление несъемных протезов.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов обучающийся должен:

приобрести практический опыт:

- изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- изготовления штампованных металлических коронок;
- изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов;
- изготовления штифтово-культевых вкладок;
- изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой.

1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего – 36 часов.

Сроки и продолжительность проведения производственной практики по профилю специальности определяются программой подготовки специалистов среднего звена и графиком учебного процесса.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов профессионального модуля по основному виду профессиональной деятельности: Изготовление несъемных протезов является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций:

Код ПК	Наименование результата обучения по профессии
ПК.2.1	Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.

ПК.2.2	Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.
ПК.2.3	Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
ПК.2.4	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы
ПК.2.5	Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

Код ОК	Наименование результата обучения по профессии
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения возложенных на него профессиональных задач, а также для своего профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать и осуществлять повышение своей квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10	Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия
ОК 11	Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу, человеку
ОК 12	Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях
ОК 13	Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности
ОК 14	Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Разделы производственной практики	Кол-во часов	Виды производственных работ
1. Изготовление пластмассовой коронки.	6	<ul style="list-style-type: none"> - Оценить слепки. - По слепкам отлить гипсовые модели. - Загипсовать модели в окклюдатор. - При необходимости провести гравировку шеек зубов. - Моделирование воском анатомической формы зубов. - Выпиливание восковой композиции с фрагментом рядом стоящих зубов. - Гипсовка работы в кювету. - Составление пластмассы необходимого цвета. - Выпаривание воска из кюветы, паковка пластмассы в кювету. - Проведение режима полимеризации. - Охлаждение кюветы естественным путём. - Освобождение работы от гипса, обработка, шлифовка, полировка пластмассовой коронки.
2. Изготовление вкладки обратным методом.	6	<ul style="list-style-type: none"> - Оценить слепки. - Изготовить модели (гипс 4 класс). - Загипсовать модели в окклюдатор. - Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя). - Покрыть полость изоляционным лаком. - Моделировочным воском отмоделировать вкладку. - В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт. - Извлечь восковую композицию вкладки из модели. - Замена воска на сплав. - Припасовка металлической вкладки на модели. - Отпиливание литника, пескоструйная обработка внутренней поверхности вкладки.

		- Шлифовка, полировка наружной поверхности вкладки.
3. Изготовление штампованной коронки.	6	<ul style="list-style-type: none"> - Изготовить модели, загипсовать в окклюдатор. - Гравировка шеек отпрепарированных зубов, частичная сепорация - Моделирование коронок зубов. - Выделение из модели гипсовых форм штампа. - Получение штампов из легкоплавкого сплава. - Подбор и подготовка гильз. - Штамповка коронок. - Примерка коронок на гипсовых штампах. - Шлифовка, полировка коронки.
4. Изготовление паянного мостовидного протеза.	6	<ul style="list-style-type: none"> - Изготовление опорных коронок. - Припасовывание опорных частей и получение слепков. - Получение моделей с опорными коронками. - Моделирование тела протеза. - Отливка тела протеза из металла. - Спайка частей мостовидного протеза. - Отделка и полировка протеза.
5. Изготовление цельнолитой коронки и мостовидного протеза.	6	<ul style="list-style-type: none"> - Изготовление разборной модели. - Нанесение на культю зуба компенсационного лака. - Изготовление воскового колпачка. - Моделирование анатомической формы зуба воском. - Установка литников. - Замена воска на металлический сплав. - Припасовка коронки на модели. - Обработка, шлифовка, полировка протеза.
7. Дифференцированный зачет	6	
ИТОГО	36 часов	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.

Реализация рабочей программы производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов предполагает проведение производственной практики в медицинских организациях города Ростова-на-Дону различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между РостГМУ и каждой медицинской организацией, куда направляются обучающиеся: № 101 от 15.05.2017г., № 94 от 10.02.2016г, № 122-18 от 27.03.2018г., № 118-17 от 21.12.2017г., № 96/2-18 от 28.08.2018г., № 70 от 13.12.2014г., № 95 от 10.02.2016г.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов проводится концентрированно в рамках освоения профессионального модуля ПМ.02 Изготовление несъемных протезов.

Условием допуска обучающихся к производственной практике является успешное освоение теоретического курса и учебной практики профессионального модуля ПМ.02 Изготовление несъемных протезов МДК.02.01.Изготовление несъемных протезов.

4.3. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики.

Производственная практика ПП.02 Изготовление несъемных протезов проводится на базах практической подготовки медицинских организаций г. Ростова-на-Дону, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющие лицензию на проведение медицинской деятельности.

Для самостоятельной работы используются помещения: читальный зал с выходом в сеть Интернет, библиотека, актовый зал. Помещения оборудованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения: компьютерной техникой, подключенной к сети «Интернет» с обеспечением доступа в электронную образовательную информационно-образовательную среду университета (Office Standard, лицензия № 66869707 (договор №70-А/2016.87278 от 24.05.2016); System Center Configuration Manager Client ML, System Center Standard, лицензия № 66085892 (договор №307-А/2015.463532 от 07.12.2015); Windows, лицензия № 66869717 (договор №70-А/2016.87278 от 24.05.2016); Office Standard, лицензия № 65121548 (договор №96-А/2015.148452 от 08.05.2016); Windows Server - Device CAL, Windows Server – Standard, лицензия № 65553756 (договор № РГМУ1292 от 24.08.2015); Windows, лицензия № 65553761 (договор №РГМУ1292 от 24.08.2015); Windows Server Datacenter-2 Proc, лицензия № 65952221 (договор №13466/РНД1743/РГМУ1679 от 28.10.2015); Kaspersky Total Security 500-999 Node 1 year Educational Renewal License (Договор № 358-А/2017.460243 от 01.11.2017); Предоставление услуг связи (интернета): «Ростелеком» - договор № РГМУ7628 от 22.12.2017; «Эр-

Телеком Холдинг» - договор РГМУ7611 от 22.12.2017; «МТС» - договор РГМУ7612 от 22.12.2017).

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой по профилю специальности ПП.01 Изготовление съемных пластиночных протезов при полном отсутствии зубов осуществляют общие руководители – главные медицинские сестры/заместители главных врачей по работе со средним медицинским персоналом/ руководители стоматологических клиник, непосредственные руководители – старший зубной техник/ заведующие зуботехническим производством/ старшие медицинские сестры отделений медицинских организаций, имеющие опыт работы, методические руководители – преподаватели колледжа РостГМУ, назначаемые распоряжениями.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения профессиональных и общих компетенций ПМ.02 Изготовление несъемных протезов на производственной практике по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов осуществляется руководителями практики (общим, непосредственным, методическим) в форме дифференцированного зачета.

Во время производственной практики обучающимися ведется дневник производственной практики, с подведением ежедневного итога, согласно перечню обязательных манипуляций, и ежедневной оценкой непосредственного руководителя, подтвержденного его подписью.

По окончании производственной практики на каждого обучающегося заполняется аттестационный лист, где непосредственный руководитель практики оценивает качество выполнения работ во время практики в соответствии с требованиями медицинской организации, а также указывает количество фактически выполненных манипуляций, отраженных в дневнике производственной практики.

Непосредственный и общий руководители практики на каждого обучающегося составляют индивидуальную характеристику, которую визируют все руководители практики (общий, непосредственный и методический) и закрепляют печатью медицинской организации.

Аттестация обучающихся по результатам производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики в лаборатории «Технологии изготовления несъемных протезов» (кабинет 1, клинический корпус «Б», 8 этаж) и контролируется заместителем директора по практическому обучению колледжа РостГМУ.

Согласно положению о производственной практике колледжа РостГМУ, аттестация практики проводится по билетам, рассмотренным Цикловой методической комиссией и утвержденным заместителем директора по практическому обучению.

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики по профилю специальности и представившие полный пакет отчетных документов и характеристику по результатам производственной практики.

В процессе аттестации проводится оценка формирования общих и профессиональных компетенций и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности: Изготовление несъемных протезов.

Оценка за производственную практику определяется с учетом:

1. формирования профессиональных компетенций;
2. формирования общих компетенций;
3. ведения учетно-отчетной документации;
4. аттестационного листа и характеристики обучающегося по

результатам производственной практики по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов
ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы	<ul style="list-style-type: none"> - правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей - выбор технологического оборудования - проявление интереса к избранной профессии - точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации - демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда - обоснованность выбора конструкции несъемного протеза - точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления несъемных пластиночных протезов - демонстрация умения качественного выполнения работы 	<p>Наблюдение и оценка по месту прохождения производственной практики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • проверка заполнения и оценка грамотности ведения отчетно-учетной документации; • оценка результатов выполнения практических манипуляций с ведением дневника и заполнением отчета по итогам практики; • аттестационный лист.
ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.	<ul style="list-style-type: none"> - правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей - выбор технологического оборудования - точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации - демонстрация умения работать с современными зуботехническими 	<p>Наблюдение и оценка по месту прохождения производственной практики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • проверка заполнения и оценка грамотности ведения отчетно-учетной

	<p>материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей</p> <ul style="list-style-type: none"> - точность и скорость выполнения лабораторных этапов изготовления штампованных металлических коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов - демонстрация умения оценки качества выполненной работы 	<p>документации;</p> <ul style="list-style-type: none"> • оценка результатов выполнения практических манипуляций с ведением дневника и заполнением отчета по итогам практики; • аттестационный лист.
ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.	<ul style="list-style-type: none"> - правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей - выбор технологического оборудования - точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации - демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей - демонстрация умения оценки качества выполненной работы 	<p>Наблюдение и оценка по месту прохождения производственной практики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • проверка заполнения и оценка грамотности ведения отчетно-учетной документации; • оценка результатов выполнения практических манипуляций с ведением дневника и заполнением отчета по итогам практики; • аттестационный лист.
ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.	<ul style="list-style-type: none"> - правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей - выбор технологического оборудования - точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации - демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей - точность выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов - демонстрация умения оценки качества выполненной работы 	<p>Наблюдение и оценка по месту прохождения производственной практики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • проверка заполнения и оценка грамотности ведения отчетно-учетной документации; • оценка результатов выполнения практических манипуляций с ведением дневника и заполнением отчета по итогам практики; • аттестационный лист.
ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные	<ul style="list-style-type: none"> - правильность подготовки рабочего места с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных 	<p>Наблюдение и оценка по месту прохождения</p>

зубные протезы с облицовкой.	<p>вредностей</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбор технологического оборудования - проявление интереса к избранной профессии - точность и грамотность оформления отчетно-учетной документации - демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами с учетом соблюдения техники безопасности при воздействии профессиональных вредностей - точность выполнения лабораторных этапов изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой - обоснованность выбора конструкции несъемного протеза - демонстрация умения качественного выполнения работы 	<p>производственной практики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • проверка заполнения и оценка грамотности ведения отчетно-учетной документации; • оценка результатов выполнения практических манипуляций с ведением дневника и заполнением отчета по итогам практики; • аттестационный лист.
------------------------------	--	---

Результаты (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов производственной практики	Формы и методы контроля и оценки результатов
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- наличие интереса к будущей профессии	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка выполненных работ на практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- способность принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации,	- поиск и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач,	- наблюдение и оценка действий на производственной

необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	профессионального и личностного развития	практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- навыки использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- оценка деловой активности при выполнении работ на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- эффективное взаимодействие с обучающимися, преподавателями, врачами и пациентами в ходе обучения	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	- ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- повышение личностного и квалификационного уровня	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета
ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные	- бережное отношение к историческому наследию и культурным традициям народа, уважение социальных, культурных и религиозных различий	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированного зачета

и религиозные различия		го зачета
ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку	- готовность брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированно го зачета
ОК 13. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности	- организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности	- наблюдение и оценка действий на производственной практике - оценка результатов дифференцированно го зачета
ОК 14. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	- ведение здорового образа жизни, занятие физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	- наблюдение и оценка действий на производственной практике

**Аттестационный лист
по ПП.02 Изготовление несъемных протезов**

ФИО

обучающийся(аяся) _____ курса _____ группы
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному
модулю ПП.02 Изготовление несъемных протезов
в объеме 36 часов с «_____» _____ 20__ г. по «_____» _____ 20__ г.
в организации _____

наименование организации, юридический адрес

Виды и качество выполнения работ

Виды работ выполненных обучающимся во время практики (по требованию ФГОС «уметь», «опыт»)	Коды ПК, соответствующих видам выполненных работ	Качество выполнения работ в соответствии с требованиями медицинской организации (оценка непосредственного руководителя) *		
		Низкий	Средний	Высокий
изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов	ПК 2.1.			
изготовления штампованных металлических коронок	ПК 2.2.			
изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов	ПК 2.2.			
изготовления штифтово-культевых вкладок	ПК 2.3.			
изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов	ПК 2.4.			
изготовления цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой	ПК 2.5.			
вести отчетно-учетную документацию	ПК 2.1 - ПК 2.5			
оценить оттиски челюстей и отливать по ним рабочие и вспомогательные модели	ПК 2.1 - ПК 2.5			
изготавливать разборные комбинированные модели	ПК 2.1 - ПК 2.5			
моделировать восковые конструкции несъемных протезов	ПК 2.1 - ПК 2.5			
гипсовать восковую композицию несъемного протеза в кювету, заменять воск на пластмассу	ПК 2.1 - ПК 2.5			

* низкий уровень – овладение отдельными манипуляциями, выполнение работы только под контролем и с помощью медперсонала
 средний уровень – выполнение простых работ самостоятельно, сложных под контролем медперсонала
 высокий уровень – выполнение работ на уровне дублера по профилю

Манипуляции для закрепления профессиональных компетенций по практике

№	Перечень манипуляций	Миним. кол-во	Выполнено
1	Изготовление пластмассовых коронок (ПК 2.1)		
	Оценка слепка, отлитие модели из гипса для изготовления пластмассовой коронки.	1	
	Отделение слепка от модели.	1	
	Гравировка шейки зуба, воссоздание воском анатомической формы зуба (моделирование).	1	
	Вырезание гипсового фрагмента с отмоделированной восковой репродукции пластмассовой коронки на зуб из модели.	1	
	Загипсовка гипсового фрагмента с восковой репродукцией в кювету прямым способом, выварка воска, полимеризация.	1	
	Извлечение пластмассовой коронки из кюветы, обработка.	1	
	Шлифовка, полировка	1	
2	Изготовление пластмассового мостовидного протеза (ПК 2.1)		
	Оценка слепков, отлитие рабочей модели с дефектов зубов и вспомогательной модели из гипса, отделение слепков от моделей, загипсовка моделей в окклюдатор.	1	
	Гравировка шеек опорных зубов, моделирование зубов.	1	
	Моделирование промежуточной части пластмассового мостовидного протеза, вырезание гипсового фрагмента с восковой репродукцией пластмассового мостовидного протеза.	1	
	Загипсовка в кювету прямым способом, выварка воска, полимеризация.	1	
	Извлечение пластмассового мостовидного протеза из кюветы, обработка, шлифовка, полировка	1	
3	Изготовление штампованных металлических коронок (ПК 2.2)		
	Оценка слепка. Гравировка шеек зубов, моделировка зуба, вырезание гипсовых штампиков с отмоделированными коронками из модели.	1	
	Загипсовка гипсовых штампиков в гипсовый блок.	1	
	Изготовление металлических штампиков. Изготовление контурштампа.	1	
	Подготовка гильз к штамповке, обжиг гильз с предварительной	1	

	штамповкой на наковальне.		
	Штамповка металлических коронок по методу ММС.	1	
	Отбеливание, шлифовка, полировка.	1	
4	Изготовление штампованно-паяного мостовидного протеза (ПК 2.2)		
	Оценка слепков, отлитие рабочей модели с дефектом и вспомогательной модели. Отделение моделей от слепков, загипсовка в окклюдатор.	1	
	Гравировка шеек опорных зубов, моделировка зуба, вырезание гипсовых штампов из рабочей модели и загипсовка.	1	
	Изготовление металлических штампов. Изготовление контурштампа. Штамповка металлических коронок по методу ММС.	1	
	Моделирование штампованно-паяного мостовидного протеза. Отлитие из металла, пайка, отбеливание. Обработка, шлифовка, полировка штампованно-паяного мостовидного протеза	1	
5	Изготовление штифтово-культевых вкладок (ПК 2.3)		
	Оценка слепка, отлитие модели, изоляция полости под вкладку	1	
	Изготовление металлических штифтов, моделирование, извлечение вкладки из модели.	1	
	Отлитие из металла культевой вкладки. Припасовка культевой вкладки на модель	1	
6	Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой (ПК 2.4 – 2.5)		
	Оценка слепка, отлитие комбинированной модели. Моделирование.	1	
	Обработка зубов для моделирования цельнолитых коронок.	1	
	Отливка восковых композиций из металла. (Отлитие восковой репродукции мостовидного протеза из металла).	1	
	Удаление литника, обработка. Шлифовка, полировка.	1	

Пустые страницы или строки заполняются видами работ не предусмотренными, но выполняемыми во время прохождения производственной практики

Заключение: _____

Дата «__» _____ 20__ г.

Непосредственный руководитель практики:

(ФИО, подпись)

(Хранится в личном деле)

ХАРАКТЕРИСТИКА

(заполняется на каждого обучающегося по окончании практики)

Обучающийся(обучающаяся) _____
 _____ курса _____ группы колледжа РостГМУ специальности 31.02.05 Стоматология
 ортопедическая

Прошел(ла) практику по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов
 ПМ.02 Изготовление несъемных протезов

МДК.02.01. Технология изготовления несъемных протезов
 на базе _____

с " ____ " _____ 20__ г. по " ____ " _____ 20__ г.

Работал (а) по программе - да, нет (нужное подчеркнуть)

Теоретическая подготовка, умение применять теорию на практике _____

Производственная дисциплина и прилежание _____

Внешний вид обучающегося (обучающейся) _____

Проявление интереса к специальности _____

Регулярно ли ведет дневник и выполняет минимум практических навыков _____

Какими манипуляциями овладел(а) хорошо, что не умеет делать или делает плохо _____

Умеет ли заполнять медицинскую документацию, портфолио _____

Индивидуальные особенности (морально-волевые качества, честность, инициативность, уравновешенность, выдержка, умение работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями, умение брать на себя ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий)

Владение производственным процессом, участие в санитарно-просветительской работе

Освоил(а) общее (ОК 1.-ОК 14.) и профессиональные компетенции (ПК 1.1.-ПК 1.4.) _____

Замечания по практике (общее впечатление, предложения по улучшению качества практики) _____

Практику прошел (ла) с оценкой

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Заключение о готовности к самостоятельной работе

(после окончания производственной (практики))

а) на уровне дублера по профилю

б) овладение отдельными манипуляциями

(вариант "а" или "б" подчеркнуть)

МП
медицинской
организации

Общий руководитель базы практики:

(ФИО, подпись)

Непосредственный руководитель базы практики:

(ФИО, подпись)

Методический руководитель базы практики:

(ФИО, подпись)

(Хранится в личном деле)

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РОСТОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
КОЛЛЕДЖ

ДНЕВНИК

производственной практики
по профилю специальности
ПП.02 Изготовление несъемных протезов

Обучающегося (йся) ___ курса ___ группы
Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая

Ф.И.О. _____

Место прохождения практики (медицинская организация,
отделение)

Сроки прохождения практики _____

Методический руководитель практики (Ф.И.О., подпись)

Непосредственный руководитель практики (Ф.И.О., подпись)

Общий руководитель практики (Ф.И.О., подпись)

МП

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Персонал зуботехнической лаборатории обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, режимы труда и отдыха. Персонал зуботехнической лаборатории обязан:

- руководствоваться в работе инструкциями (должностными; по санитарному режиму; заводов-изготовителей на оборудование, установленное в зуботехнической лаборатории);
- владеть приемами оказания первой медицинской помощи, знать местонахождения аптечки;
- знать правила пожарной безопасности и места расположения средств пожаротушения.

Лица, допустившие нарушение инструкции по охране труда, подвергаются дисциплинарному взысканию в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и при необходимости внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

При работе в зуботехнической лаборатории запрещается:

- выполнять технологические процессы в помещениях, не приспособленных для этих целей;
- работать на неисправных аппаратах, приборах, устройствах с неисправными приспособлениями;
- оставлять без присмотра спиртовки и газовые горелки, аппараты, приборы, устройства, включенные в электрическую сеть, держать вблизи них легковоспламеняющиеся вещества;
- хранить и применять препараты без этикеток, а также в поврежденной упаковке;
- работать при отключенных системах водоснабжения, канализации и вентиляции;
- работать без установленной спецодежды и предохранительных приспособлений.

Приступать к работе на любом оборудовании следует после проверки в журнале технического обслуживания отметки об устранении ранее записанных замечаний и дефектов.

Перед началом работы необходимо:

- 1) включить вентиляционную систему,
- 2) надеть санитарно-гигиеническую одежду и обувь,
- 3) приготовить средства индивидуальной защиты;
- 4) проверить готовность к работе оборудования, приборов, аппаратов и приспособлений.

Различные технологические манипуляции с использованием аппаратов, приборов (паяние, полимеризация, полирование, механическая обработка протезов и их полуфабрикатов и др.) проводят в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя по их эксплуатации и с использованием индивидуальных защитных средств кожи, органов дыхания и зрения.

По окончании работы персонал зуботехнической лаборатории обязан:

- 1) привести в порядок рабочее место;
- 2) отключить электрооборудование и приборы или перевести их в режим, оговоренный инструкцией по эксплуатации;
- 3) выключить вентиляцию;
- 4) снять санитарную одежду и убрать ее в отведенное место.

Для сохранения нормального состояния кожи рук в процессе работы следует: мыть руки водой комнатной температуры (+ 20 С); тщательно просушивать кожу рук после мытья сухим индивидуальным полотенцем; не допускать попадания на открытые поверхности кожи мономера. Для мытья рук желательно применять нейтральные пережиренные сорта мыла. Обрабатывать кожу рук перед началом работы следует кремами защитного типа или смесью глицерина, воды, нашатырного и этилового спирта в равных частях.

При аварии персонал зуботехнической лаборатории должен поставить в известность старшего зубного техника или заведующего производством. В случаях поражения человека электрическим током и прочих травмах действовать согласно инструкции по оказанию первой помощи пострадавшим от электрического тока. Персонал должен отключить электрооборудование и вызвать электромонтера при прекращении подачи электроэнергии, замыкании, обрыве в системах электропитания или при появлении запаха гари. При возникновении пожара необходимо вызвать пожарную команду и до прибытия и встречи ее тушить загорание первичными средствами пожаротушения. При поломках коммуникационных систем водоснабжения, канализации, отопления и вентиляции, препятствующих выполнению технологических операций, прекратить работу до ликвидации аварии.

Дата: _____

Подпись обучающегося (ейся): _____

Должность и подпись лица, проводившего инструктаж: _____

Текстовой отчет обучающегося

Зав.лабораторией _____ зубной техник _____
 (ФИО, телефон) (ФИО, телефон)

Структура зуботехнической лаборатории _____

Нормативно-правовые документы, согласно которым работает структурное подразделение _____

Положительные стороны практики: _____

Отрицательные стороны практики: _____

Знания, умения и навыки, полученные и закреплённые во время практики: _____

Предложения по улучшению теоретической и практической подготовки в колледже:

Предложения по организации и методике проведения практики на практической базе:

Помощь медицинской организации в период практики:

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

1. УИРС:

2. Портфолио:

Вопросы к дифференцированному зачёту по практике

1. Организация зуботехнического производства.
2. Устройство, оборудование зуботехнической лаборатории и рабочего места зубного техника. Охрана труда и техника безопасности.
3. Пластмассовые коронки и мостовидные протезы. Показания и противопоказания к применению. Положительные и отрицательные качества данного вида протеза.
4. Обзор этапов изготовления мостовидного протеза из пластмассы. Материалы и оборудование, применяемые для изготовления.
5. Временные протезы. Назначение. Особенности препарирования зубов. Клинические и лабораторные конструкционные материалы для изготовления временных протезов.
6. Методика гипсовки восковой композиции мостовидного протеза в кювету. Замена воска на пластмассу.
7. Современные подходы к вывариванию воска. Полимеризация пластмассы.
8. Режимы полимеризации пластмассы «Синма – М». Этапы полимеризации. Виды и причины возникновения пористости.
9. Виды и конструктивные особенности несъемных протезов.
10. Показания и противопоказания к применению несъемных протезов. Положительные и отрицательные свойства несъемных протезов.
11. Организация и оснащение рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов.
12. Аппараты, инструменты и материалы, применяемые при изготовлении несъемных протезов.
13. Моделирование. Штамповка, ковка. Термическая обработка.
14. Плавление сплавов металлов.
15. Литье зубных протезов. Усадка сплавов металлов.
16. Паяние. Припой. Флюсы.
17. Отбеливание. Отбелы.
18. Обработка протезов.
19. Пескоструйная обработка.
20. Показания к изготовлению пластмассовых коронок.
21. Правила препарирования зубов под пластмассовые коронки.
22. Этапы изготовления пластмассовых коронок.
23. Этапы и технология изготовления пластмассового мостовидного протеза. Назначение и техника изготовления временных пластмассовых коронок.
24. Определение вкладок. Показания к изготовлению вкладок.
25. Классификацию кариозных полостей по Блеку.
26. Способы изготовления вкладок. Технология изготовления мостовидного протеза с опорой на вкладки. Применяемые материалы.
27. Требования, предъявляемые к корню зуба. Типы корней.
28. Штифтовые зубы, определение, составные части.

29. Классификация штифтовых зубов. Требования к штифтовым зубам.

30. Штифтово-культевые вкладки.

31. Показания к изготовлению штампованных металлических коронок.

Правила препарирования зубов под штампованные коронки.

32. Клинико-лабораторные этапы изготовления штампованных металлических коронок (стальной и золотой). Требования к штампованным металлическим коронкам.

33. Возможные ошибки при изготовлении штампованных металлических коронок, их причины и способы устранения.

34. Припасовка и фиксации коронок в полости рта.

35. Основные конструктивные элементы мостовидных протезов, виды мостовидных протезов, в зависимости от величины и топографии дефекта, опорных элементов, материала и метода изготовления.

36. Функциональная характеристика мостовидных протезов.

37. Симптомы гальванизма, их причины и способы устранения.

38. Показания к изготовлению мостовидных протезов.

39. Противопоказания к изготовлению мостовидных протезов.

40. Требования к опорным зубам.

41. Этапы и техника изготовления цельнометаллического паяного мостовидного протеза с цельнолитой промежуточной частью из индивидуального литья.

42. Этапы и технология изготовления паяного мостовидного протеза с комбинированной промежуточной частью.

43. Недостатки паяных мостовидных протезов.

44. Этапы и технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза и коронки.

45. Этапы и технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой фасеткой.

ЛИСТ УЧЕТА ПОСЕЩАЕМОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

по профилю специальности ПП.02 Изготовление несъемных протезов

Медицинская организация _____

Ф.И.О.	Группа	Дата											
Непосредственный руководитель (подпись)													

Заполняется на всех обучающихся одновременно проходящих практику в данном подразделении