

Приложение к рабочей программе  
ПМ.02 Изготовление съёмных  
пластиночных, несъёмных и  
бюгельных протезов

ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
ПП.02 МДК 02.02 ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ  
Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая

2023

Программа производственной практики ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов разработана на основе:

– Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая (приказ Министерства просвещения РФ от 06.07.2022 г. № 531, зарегистрирован в Минюсте России 29.07.2022 № 69454);

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 года №885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая ФГБОУ ВО «Ростовский государственный медицинский университет» Минздрава России;

– Положения о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования ФГБОУ ВО РостГМУ Минздрава России № 18-840/2, принятого на заседании ученого совета от 25.12.2018г. №3 утвержденного приказом ректора от 29.12.2018 № 840.

Организация-разработчик:

ФГБОУ ВО «Ростовский государственный медицинский университет» Минздрава России, колледж

Разработчик:

**Иньяков В.В.** – преподаватель колледжа ФГБОУ ВО РостГМУ Минздрава России.

## СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
1.1.	Область применения программы	4
1.2.	Цели и задачи производственной практики	4
1.3.	Требования к результатам освоения производственной практики	4
1.4.	Количество часов на освоение программы производственной практики	6
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4.1.	Требования к условиям проведения производственной практики	8
4.2.	Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике	8
4.3.	Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики	9
4.4.	Кадровое обеспечение образовательного процесса	9
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
6	ПРИЛОЖЕНИЯ	13

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов является частью образовательной программы среднего профессионального образования в соответствии с ФГОС по специальности СПО 31.02.05 Стоматология ортопедическая в части освоения квалификации: Зубной техник и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов.

## 1.2. Цели и задачи производственной практики:

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по приобретаемой специальности;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности медицинских организаций различных организационно-правовых форм.

## 1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов

### приобрести практический опыт:

- изготовления зуба пластмассового простого, изготовления коронки пластмассовой;
- изготовления штампованно-паяных несъемных зубных протезов, изготовления штампованной коронки, изготовления спайки;
- изготовления литых несъемных зубных протезов без облицовки, изготовления коронки цельнолитой, изготовления зуба литого металлического в несъемной конструкции протеза;
- изготовления литых несъемных зубных протезов с облицовкой, изготовлении коронки металлоакриловой на цельнолитом каркасе, изготовления зуба металлоакрилового, изготовления зуба металлокерамического, изготовления коронки металлокерамической (фарфоровой);
- изготовления штифтовой конструкции, восстановительных вкладок и виниров;
- изготовления несъемной конструкции, коронки с фрезерными элементами

## 1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего – 72 часа

Сроки и продолжительность проведения производственной практики определяются образовательной программой среднего профессионального образования и графиком учебного процесса.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля по основному виду профессиональной деятельности: Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и

бюгельных протезов является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций:

<b>Код</b>	<b>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</b>
ПК 2.3.	Изготавливать различные виды несъемных протезов с учетом индивидуальных особенностей пациента.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

На производственной практике обучающиеся осваивают виды работ, указанные в рабочей программе ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов:

- Изготовление цельнолитых коронок.
- Изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов.
- Изготовление коронок и мостовидных протезов с облицовкой.
- Изготовление вкладок.
- Изготовление штифтово-культевых вкладок.
- Изготовление пластмассовых коронок.
- Изготовление пластмассового мостовидного протеза.
- Изготовление штампованных металлических коронок.
- Изготовление паяного мостовидного протеза.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Разделы производственной практики	Кол-во часов	Виды производственных работ
1. Изготовление пластмассовой коронки.	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Оценить слепки.</li> <li>- По слепкам отлить гипсовые модели.</li> <li>- Загипсовать модели в окклюдатор.</li> <li>- При необходимости провести гравировку шеек зубов.</li> <li>- Моделирование воском анатомической формы зубов.</li> <li>- Выпиливание восковой композиции с фрагментом рядом стоящих зубов.</li> <li>- Гипсовка работы в кювету.</li> <li>- Составление пластмассы необходимого цвета.</li> <li>- Выпаривание воска из кюветы, паковка пластмассы в кювету.</li> <li>- Проведение режима полимеризации.</li> <li>- Охлаждение кюветы естественным путём.</li> <li>- Освобождение работы от гипса, обработка, шлифовка, полировка пластмассовой коронки.</li> </ul>
2. Изготовление вкладки обратным методом.	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Оценить слепки.</li> <li>- Изготовить модели (гипс 4 класс).</li> <li>- Загипсовать модели в окклюдатор.</li> <li>- Покрыть полость компенсационным лаком (2 слоя).</li> <li>- Покрыть полость изоляционным лаком.</li> <li>- Моделировочным воском отмоделировать вкладку.</li> <li>- В угол восковой вкладки установить литникообразующий штифт.</li> <li>- Извлечь восковую композицию вкладки из модели.</li> <li>- Замена воска на сплав.</li> <li>- Припасовка металлической вкладки на модели.</li> <li>- Отпиливание литника, пескоструйная обработка внутренней поверхности вкладки.</li> <li>- Шлифовка, полировка наружной поверхности вкладки.</li> </ul>
3. Изготовление штампованной коронки.	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Изготовить модели, загипсовать в окклюдатор.</li> <li>- Гравировка шеек отпрепарированных зубов, частичная сепарация</li> <li>- Моделирование коронок зубов.</li> <li>- Выделение из модели гипсовых форм штампа.</li> <li>- Получение штампов из легкоплавкого сплава.</li> <li>- Подбор и подготовка гильз.</li> <li>- Штамповка коронок.</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Примерка коронок на гипсовых штампах.</li> <li>- Шлифовка, полировка коронки.</li> </ul>
4. Изготовление паянного мостовидного протеза.	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Изготовление опорных коронок.</li> <li>- Припасовывание опорных частей и получение слепков.</li> <li>- Получение моделей с опорными коронками.</li> <li>- Моделирование тела протеза.</li> <li>- Отливка тела протеза из металла.</li> <li>- Спайка частей мостовидного протеза.</li> <li>- Отделка и полировка протеза.</li> </ul>
5. Изготовление цельнолитой коронки и мостовидного протеза.	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Изготовление разборной модели.</li> <li>- Нанесение на культю зуба компенсационного лака.</li> <li>- Изготовление воскового колпачка.</li> <li>- Моделирование анатомической формы зуба воском.</li> <li>- Установка литников.</li> <li>- Замена воска на металлический сплав.</li> <li>- Припасовка коронки на модели.</li> <li>- Обработка, шлифовка, полировка протеза.</li> </ul>
<b>ИТОГО</b>	<b>72</b>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.**

Реализация рабочей программы производственной практики ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля предполагает проведение производственной практики в медицинских организациях города Ростова-на-Дону различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между РостГМУ и каждой медицинской организацией, куда направляются обучающиеся.

### **4.2. Требования к условиям допуска обучающихся к производственной практике**

К производственной практике допускаются обучающиеся, освоившие МДК 02.02 Изготовление несъёмных протезов.

Перед выходом на практику обучающийся должен:

#### **уметь:**

- проводить оценку оттиска;
- фиксировать гипсовые модели в окклюдатор и артикулятор;
- моделировать восковые конструкции несъёмных зубных протезов;
- припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас несъёмного зубного протеза;
- изготавливать пластмассовую и керамическую облицовку несъёмного зубного протеза;
- проводить окончательную обработку несъёмных зубных протезов;

#### **знать:**

- анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы;
- способы и особенности изготовления разборных моделей челюстей;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых несъёмных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;
- технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
- назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций восстановительных вкладок, виниров;
- клинико-лабораторные этапы изготовления цельнокерамических протезов;
- принципы работы системы автоматизированного проектирования и изготовления зубных протезов;



К производственной практике допускаются обучающиеся успешно прошедшие предварительный и периодический медицинские осмотры в порядке, утвержденном действующим законодательством.

#### **4.3. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики**

Производственная практика ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля проводится в зуботехнических лабораториях на базах практической подготовки, оснащенных современным оборудованием, использующих современные медицинские и информационные технологии, имеющих лицензию на проведение медицинской деятельности.

Для самостоятельной работы используются помещения: читальный зал с выходом в сеть Интернет, библиотека, актовый зал. Помещения оборудованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения: компьютерной техникой, подключенной к сети «Интернет» с обеспечением доступа в электронную образовательную информационно-образовательную среду университета.

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство производственной практикой ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов профессионального модуля осуществляют общие руководители – главные медицинские сестры/заместители главных врачей по работе со средним медицинским персоналом, непосредственные руководители – непосредственные руководители – зубные техники, имеющие опыт работы, методические руководители – преподаватели колледжа РостГМУ, назначаемые распоряжением.

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения профессиональных и общих компетенций профессионального модуля ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов по ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъёмных протезов осуществляется руководителями практики (общим, непосредственным, методическим) в форме комплексного экзамена.

Во время производственной практики обучающимися ведется следующая обязательная учебная документация:

- дневник производственной практики, с подведением ежедневного итога, согласно перечню обязательных манипуляций, и ежедневной оценкой непосредственного руководителя, подтверждённого его подписью.

По окончании производственной практики на каждого обучающегося заполняется аттестационный лист, где непосредственный руководитель практики оценивает качество выполнения работ во время практики в соответствии с требованиями медицинской организации, а также указывается количество фактически выполненных манипуляций, отраженных в дневнике производственной практики.

Непосредственный и общий руководители практики на каждого

обучающегося составляют индивидуальную характеристику, которую визируют все руководители практики (общий, непосредственный и методический) и закрепляют печатью медицинской организации.

Аттестация обучающихся по результатам производственной практики ПП.02 МДК.02.02 Изготовление несъемных протезов профессионального модуля проводится в форме комплексного экзамена.

К аттестации допускаются обучающиеся, выполнившие в полном объеме программу производственной практики и представившие полный пакет отчетных документов (дневник производственной практики, аттестационный лист с выполненными манипуляциями, текстовый отчет и характеристику).

В процессе аттестации проводится оценка формирования общих и профессиональных компетенций и приобретения практического опыта работы в части освоения основного вида профессиональной деятельности: Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов.

Оценка за производственную практику определяется с учетом:

1. формирования профессиональных компетенций;
2. формирования общих компетенций;
3. ведения отчетной документации;
4. характеристики обучающегося по результатам производственной

практики.

Обучающиеся, не выполнившие требования программы практики или получившие неудовлетворительную оценку результатов практики, не могут быть допущены к промежуточной аттестации.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов, подтверждённых документами из медицинских организаций.

<b>Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Методы оценки</b>
ПК 2.3. Изготавливать различные виды несъемных протезов с учетом индивидуальных особенностей пациента.	Изготовление различных видов несъемных протезов с учетом индивидуальных особенностей пациента в соответствии с технологией, использование современных зуботехнических материалов	Наблюдение во время производственной практики. Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	Наблюдение во время производственной практики Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства	Результативность использования различных информационных	Наблюдение во время производственной

поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	источников, включая электронные ресурсы, медиа-ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач.	практики Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Осознанность определения и выстраивания траектории профессионального развития и самообразования на основе предпринимательской и финансовой грамотности в профессиональной сфере и различных жизненных ситуациях.	Наблюдение во время производственной практики Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Высокая продуктивность совместной деятельности. Участие в создании благоприятного психологического климата в рабочем коллективе. Использование адекватных ситуации стилей общения.	Наблюдение во время производственной практики
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотность изложения своих мыслей и оформления документов по профессиональной тематике на государственном языке, проявление толерантности в рабочем коллективе.	Наблюдение во время производственной практики. Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Осознание социальной значимости профессиональной деятельности; демонстрация уважения к истории своего Отечества, как единого многонационального государства, построенного на основе равенства межнациональных и межрелигиозных отношений; демонстрация осознанного поведения, основанного на общечеловеческих гуманистических и демократических ценностях; отсутствие нарушения стандартов антикоррупционного поведения.	Наблюдение во время производственной практики
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению,	Эффективность применения правил экологической безопасности и принципов бережливого	Наблюдение во время производственной практики.

применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	производства при организации и выполнении профессиональной деятельности	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Использование комплексов утренней гигиенической и производственной гимнастики; демонстрация умения выполнять упражнения на расслабление, определение и применение средств для совершенствования собственной физической подготовленности; соблюдение и пропаганда здорового образа жизни	Наблюдение во время производственной практики
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Эффективность использования в профессиональной деятельности необходимой технической документации, в том числе на иностранном языке.	Наблюдение во время производственной практики

**Аттестационный лист  
производственной практики ПП.02 МДК 02.02 Изготовление несъёмных  
протезов**

\_\_\_\_\_  
ФИО

обучающийся(аяся) \_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы  
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая  
успешно прошел(ла) производственную практику по профессиональному модулю  
ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов  
в объеме 72 часов с «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
в организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
наименование организации, юридический адрес

**Виды и качество выполнения работ**

Виды работ выполненных обучающимся во время практики (по требованию ФГОС «иметь практический опыт»)	Коды ПК, соответствую щих видам выполненных работ	Качество выполнения работ в соответствии с требованиями медицинской организации (оценка непосредственного руководителя) *		
		Низкий	Средний	Высокий
- изготовление пластмассовых несъемных зубных протезов, изготовление зуба пластмассового простого, изготовление коронки пластмассовой;	ПК 2.3			
- изготовление штампованно-паяных несъемных зубных протезов, изготовление штампованной коронки, изготовление спайки;	ПК 2.3			
- изготовление литых несъемных зубных протезов без облицовки, изготовление коронки цельнолитой, изготовление зуба литого металлического в несъемной конструкции протеза;	ПК 2.3			
- изготовление литых несъемных зубных протезов с облицовкой, изготовление коронки металлоакриловой на цельнолитом каркасе, изготовление зуба металлоакрилового, изготовление зуба металлокерамического, изготовление коронки металлокерамической (фарфоровой);	ПК 2.3			
- изготовление штифтовой конструкции, восстановительных вкладок и виниров;	ПК 2.3			
- изготовление несъемной конструкции, коронки с фрезерными элементами	ПК 2.3			

\* низкий уровень – овладение отдельными манипуляциями, выполнение работы только под контролем и с помощью медперсонала  
средний уровень – выполнение простых работ самостоятельно, сложных под контролем медперсонала  
высокий уровень – выполнение работ на уровне дублера по профилю

**Манипуляции для закрепления профессиональных компетенций по практике**

№	Перечень манипуляций	Миним. кол-во	Выполнено
1	Изготовление моделей по слепкам	1	
2	Оформление основания модели	1	
3	Подготовка модели к изготовлению протезов: нанесение основных и вспомогательных линий, изоляция костных выступов, турса, экзостозов	1	
4	Изготовление окклюзионных валиков	1	
5	Изготовление ориентиров на прикусных шаблонах	1	
6	Загипсовка моделей челюстей в окклюдатор в положении центральной окклюзии	1	
7	Изгибание ортодонтической проволоки	1	
8	Изготовление воскового базиса с постановочным валиком.	1	
9	Подбор и постановка пластмассовых или фарфоровых зубов	1	
10	Предварительная моделировка базиса протеза	1	
11	Проверка восковой конструкции протеза в полости рта	1	
12	Моделирование базиса протеза	1	
13	Загипсовка протеза в кювету	1	
14	Выплавление воска	1	
15	Нанесение разделительного слоя	1	
16	Замешивание, формировка, прессование и полимеризация пластмассы	1	
17	Извлечение протеза из кюветы	1	
18	Отделка, шлифовка, полировка готового протеза	1	
19			
20			
21			
22			

Пустые строки заполняются видами работ не предусмотренными, но выполняемыми во время прохождения производственной практики

Заключение: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Непосредственный руководитель практики:

\_\_\_\_\_  
 (ФИО, подпись)

(Хранится в личном деле)

# ХАРАКТЕРИСТИКА

(заполняется на каждого обучающегося по окончании практики)

Обучающийся(обучающаяся) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ курса \_\_\_\_\_ группы колледжа РостГМУ специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая  
прошел(ла) производственную практику ПП.02 МДК.02.02 Технология изготовления несъемных протезов  
ПМ.02 Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов  
МДК 02.02 Изготовление несъёмных протезов  
на базе \_\_\_\_\_  
с " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Работал (а) по программе - да, нет (нужное подчеркнуть)  
Теоретическая подготовка, умение применять теорию на практике \_\_\_\_\_

Производственная дисциплина и прилежание \_\_\_\_\_

Внешний вид обучающегося(обучающейся) \_\_\_\_\_  
Проявление интереса к специальности \_\_\_\_\_

Регулярно ли ведет дневник и выполняет минимум практических навыков \_\_\_\_\_

Какими манипуляциями овладел(а) хорошо, что не умеет делать или делает плохо \_\_\_\_\_

Умеет ли заполнять медицинскую документацию и бланки заказов \_\_\_\_\_

Индивидуальные особенности (морально-волевые качества, честность, инициативность, уравновешенность, выдержка, умение работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями, умение брать на себя ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий)

Владение производственным процессом, участие в санитарно-просветительской работе

Освоил(а) общее (ОК 1.-ОК 9.) и профессиональные компетенции (ПК 2.3) \_\_\_\_\_

Замечания по практике (общее впечатление, предложения по улучшению качества практики) \_\_\_\_\_

---

---

---

---

**Практику прошел (ла) с оценкой**

*(отлично, хорошо, удовлетворительно)*

**Заключение о готовности к самостоятельной работе**

*(после окончания производственной (практики))*

а) на уровне дублера по профилю

б) овладение отдельными манипуляциями

*(вариант "а" или "б" подчеркнуть)*

МП  
медицинской  
организации

Общий руководитель практики:

\_\_\_\_\_  
(ФИО, подпись)

Непосредственный руководитель практики:

\_\_\_\_\_  
(ФИО, подпись)

Методический руководитель практики:

\_\_\_\_\_  
(ФИО, подпись)

*(Хранится в личном деле)*



МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РОСТОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ»  
МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
КОЛЛЕДЖ

## **ДНЕВНИК**

производственной практики

ПП.02 МДК.02.02 Технология изготовления несъемных протезов

Обучающегося (йся) \_\_\_ курса \_\_\_ группы

Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Место прохождения практики (медицинская организация,  
отделение)

\_\_\_\_\_

Сроки прохождения практики \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Методический руководитель практики (Ф.И.О., подпись)

\_\_\_\_\_

Непосредственный руководитель практики (Ф.И.О., подпись)

\_\_\_\_\_

Общий руководитель практики (Ф.И.О., подпись)

\_\_\_\_\_

МП

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

1. К практике допускаются лица, прошедшие вводный инструктаж по ТБ, производственной санитарии и противопожарной безопасности – проводит зав.отделением, гл.медсестра, ст.медсестра, зубной техник, инженер по технике безопасности медицинской организации.

2. Каждый студент обязан:

- выполнять правила трудового внутреннего распорядка;
- помнить о личной ответственности по выполнению техники безопасности и безопасности своих товарищей по работе;
- быть внимательным и аккуратным во время работы, не отвлекаться и не отвлекать других посторонними разговорами;
- строго руководствоваться указаниями и инструкциями, имеющимися для каждого вида работ, на каждый прибор, установку;
- не допускать попадания масла, прикосновения масляными руками к приборам, связанным с кислородом, т.к. даже незначительная доза масла в соединении с кислородом может дать взрыв большой разрушительной силы;
- оказывать первую помощь пострадавшему при производственном несчастном случае, принимать меры по устранению нарушений правил техники безопасности.

Обо всех нарушениях ТБ и случаях травматизма немедленно сообщать руководству медицинской организации.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- посещать в другие отделения, лаборатории, службы без служебной надобности;
- производить работы, не предусмотренные функциональными обязанностями, особенно работы, требующие специальной подготовки;
- работать с биологическими жидкостями без средств индивидуальной защиты мед. персонала;
- работать на неисправном оборудовании, а также прикасаться к неизолированным, поврежденным проводам и электрическим установкам;
- передвижение и мытье включенных электроприборов;
- отдавать распоряжения, противоречащие правилам противопожарной безопасности.

### ПРОТИВОПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Во избежание возникновения пожара необходимо помнить и соблюдать следующие правила:

- знать инструкцию действия при пожаре, ознакомиться с планом эвакуации при пожаре;
- знать местонахождения огнетушителя, пожарного крана, уметь пользоваться им;
- огнеопасные вещества хранить в соответствии с правилами хранения;
- работать с легковоспламеняющимися растворами и веществами особо осторожно, вдали от включенных электроаппаратов;
- электронагревательные приборы ставить только на огнеупорные подставки;
- огнеопасные вещества нагревать только на водяной бане, следить за тем, чтобы вода не выкипала;
- вольтаж нагревательных приборов должен соответствовать вольтажу сети;
- не оставлять без присмотра: включенное электрооборудование, газовые плиты, стерилизаторы, кипятильники;
- запрещается пользоваться электронагревательными приборами с открытыми спиралями;
- при появлении в помещении запаха газа категорически запрещается пользоваться спичками, включать электрооборудование, производить другие работы, связанные с искрообразованием. Необходимо вызвать слесаря газовщика, помещение проветрить;
- запрещается загромождать доступы к проходу, к огнетушителям, пожарным кранам;
- проходы и помещения необходимо проветривать, проверять, потушен ли свет, закрыты ли краны, не оставлены ли включенными электроприборы;
- курение в медицинских организациях запрещено;
- при возникновении пожара действовать в соответствии с правилами действий при пожаре, при этом необходимо перекрыть подачу кислорода, газа, отключить электроэнергию.

Лица, не выполняющие данную инструкцию по ТБ, привлекаются к ответственности в соответствии с действующим законодательством.

Дата: \_\_\_\_\_ Подпись обучающегося (ейся): \_\_\_\_\_

Должность и подпись лица, проводившего инструктаж: \_\_\_\_\_

## *Текстовой отчет обучающегося*

Зав.лабораторией \_\_\_\_\_ Ст.лаборант \_\_\_\_\_  
(ФИО, телефон) (ФИО, телефон)

Структура лаборатории \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Нормативно-правовые документы, согласно которым работает структурное  
подразделение \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Положительные стороны практики:* \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Отрицательные стороны практики:* \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Знания, умения и навыки, полученные и закрепленные во время практики:* \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Предложения по улучшению теоретической и практической подготовки в колледже:*  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Предложения по организации и методике проведения практики на практической базе:*  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

*Помощь медицинской организации в период практики:*  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### **ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ**

1. УИРС:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

2. Портфолио:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



